

造船のまち、尾道で創る
プラスチックマシンの技術で
世界の企業へ貢献します

株式会社吉原鉄工所



プラスチックマシンの先駆者として

いつも大変お世話になっており誠にありがとうございます。

弊社は間もなく設立より50周年を迎える予定です。

これもひとえに、ご支援いただいた皆様のお陰と改めて感謝申し上げます。

弊社のプラスチックマシンは船舶の建造及び修繕の塗装前の下地処理に使用していただいたのが始まりです。

同郷の企業様がきっかけを作っていただきました。

その後、様々な出会いがあり他県のお客様にも使用していただくようになりました。

陸上構造物関係の注文もいただくようになりました。

近年は橋梁や高速道路などインフラ補修の長寿命化を目的とした用途にも使用していただいております。

長い年月を経て得た経験や出会いを大切にこれからも社会貢献できる企業を目指して社員一同、

一丸となって努力してまいります。

より一層のお引き立て並びにご指導のほどお願い申し上げます。



株式会社 吉原鉄工所
代表取締役 吉原 慎二

会社概要

| | |
|--------|--|
| 社名 | 株式会社 吉原鉄工所 |
| 代表者 | 代表取締役社長 吉原 慎二 |
| 設立 | 1968年（昭和43年）4月1日 |
| 資本金 | 1,000万円 |
| 所在地 | 〒722-0051 広島県尾道市東尾道15-7 |
| 代表電話番号 | 0848-46-4141 |
| FAX番号 | 0848-46-3141 |
| U R L | https://yoshihara-blast.co.jp/ |
| 事業内容 | <ul style="list-style-type: none"> ●エアblast機 ●バキュームblast機 ●バキューム回収機 ●blast関連機器 ●エアblast/回収設備設計/製造/販売/据付工事 |
| 取引銀行 | 株式会社広島銀行 東尾道支店 株式会社中国銀行 東尾道支店 株式会社みみじ銀行 尾道支店 株式会社三井住友銀行 尾道支店 |

沿革

| | |
|-------------|---|
| 1968年 昭和43年 | 代表取締役社長 吉原正矩が会社設立。 セメント吹付け機（第二種圧力容器の製造をきっかけに造船所専用向け船舶修繕用エアblast機の設計・製造を始める。 |
| 1970年 昭和45年 | エアblast機を累計100台出荷する。 |
| 1981年 昭和56年 | エアblast機を累計1,000台出荷する。 |
| 1994年 平成 6年 | 吉原祥介が代表取締役社長となる。 |
| 1999年 平成11年 | 国際海事機関（IMO）の法改正のため、造船所専用向け『船体ブロックのデスケーリング』用blast機の製造が増える。 |
| 2003年 平成15年 | 超硬合金関係輸入のため韓国企業と取引を始める。 電力会社専用向け設備補修用のblast機を製造する。 『高圧用（0.98MPa）blast機』を製造する。 |
| 2004年 平成16年 | 吉原慎二が代表取締役社長となる。 |
| 2006年 平成18年 | 鋳造・鍛造関係輸入のため中国企業と取引を始める。 |
| 2007年 平成19年 | 『連続blastタンク』の試作機を製造する。 |
| 2009年 平成21年 | blast工場用設備の『blast・回収設備』の設計・製造を始める。 湿式blastである『ミストblast』の設計・製造を始める。 |
| 2010年 平成22年 | NEXCO 専用向け高速道路構造物補修用の『blast・回収設備』の設計・製造を始める。 |
| 2011年 平成23年 | 国土交通省の管理する橋梁長寿命化を目的とした鋼構造物補修用の『blast・回収機』の設計・製造を始める。 |
| 2013年 平成25年 | 『オールエア式バキュームblast機』の設計・製造を始める。 |
| 2014年 平成26年 | 『blast施工技術協会』発足に伴い理事に選任され、社会インフラ整備における鋼構造物補修の素地調整の必要性と普及に努める。 |

blastとは？

金属系及び非金属系の研削材をblastタンクに投入し、コンプレッサーにて加圧した圧縮空気とともに高速エアで噴射します。

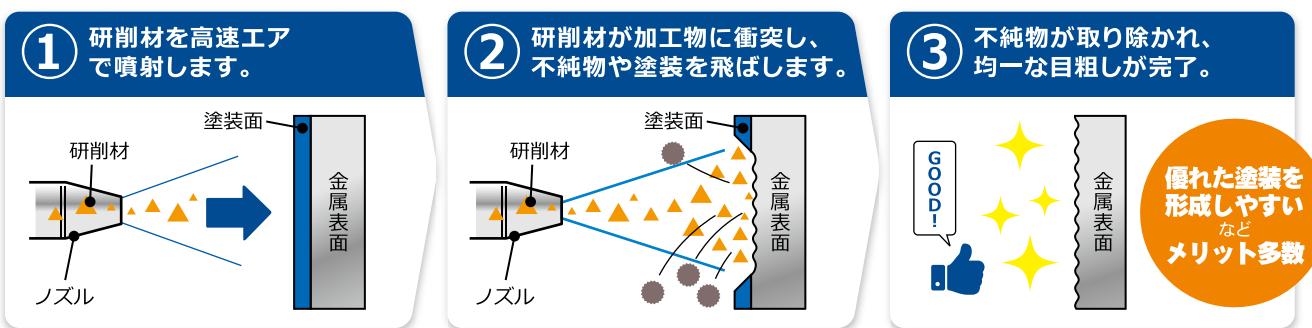
その需要は造船・プラント・自動車・建築・発電所・高速道路・橋梁等、多岐に渡り国内に限らず、世界中で必要とされる下地処理の工法です。



blastの目的

高速エアで噴射された研削材は、加工物に衝突し表面に付着した不純物（劣化した塗装・腐食部・鏽・ミルスケール等）を完全に除去し目粗しされます。その後、塗装することにより非常に耐久性の優れた塗装が形成されます。

作業の流れ



ABC PRESSURE BLAST CLEANING EQUIPMENT | INDEX

現場の活用例

/blastは造船、プラント、道路鉄道の橋梁工事や電力発電所の塗膜ハクリ・素地調整に貢献しています。



| | | |
|----------------------|-----------|-----------|
| 乾式blast機 | 5P | |
| 高压blast機 | 6P | |
| ミストblast機 | 7P | |
| バキュームblast機 | 8P | |
| ルーツブロワー電気式 | バキューム回収機 | 9P |
| エジェクターエア式 | バキューム回収機 | 10P |
| 工場用 | blast回収設備 | 11P - 12P |
| blast回収装置 | | 13P |
| blastホッパー・架台ユニット | | 14P |
| blast機分解図 | | 15P |
| リモコン装置分解図 | | 16P |
| バルブ／ホース／継手 | パートリスト①-③ | 17P-18P |
| ノズル／ノズルホルダー／パッキン | パートリスト④-⑥ | 19P-20P |
| リモコン関連／本体機器・本体部品／保護具 | パートリスト⑦-⑨ | 21P-22P |